仕上記号 NIS K1213	
▽▽▽	0.8S以下
▽▽	6.3S以下
▽	25S以下
▼	50S以下
	寸法制限等で切削を必要とするところ（仕上シロ不要）
	グラインダ・ヤスリなどで処理

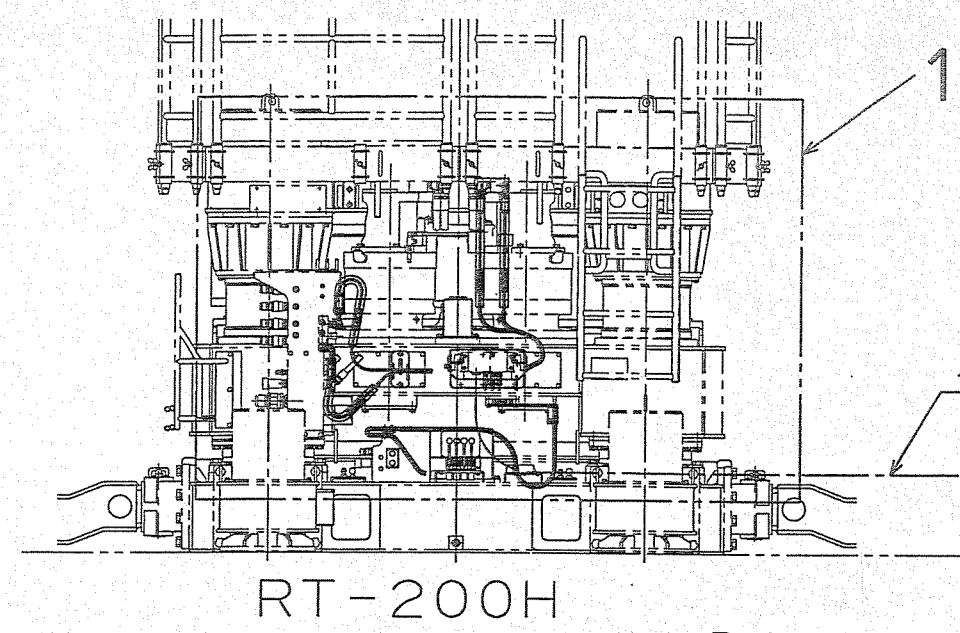
普通寸法差 NIS K1212		
削り加工	中級	級
寸法区分	許容差	
1 をこえ 16 以下	±0.2	
16 をこえ 63 以下	±0.3	
63 をこえ 250 以下	±0.5	
250 をこえ 1000 以下	±0.8	
1000 をこえ 2000 以下	±2.0	
鋳物	中級	級
その他（板金加工品等）	粗級	級
寸法区分	許容差	
100 以下	±1.0	
100 をこえ 200 以下	±1.5	
200 をこえ 400 以下	±2.0	
400 をこえ 800 以下	±2.5	
800 をこえ 1600 以下	±3.0	

互換性 / 承認 / 当 / 担 / 実施号機 / 設変番号 / 事 / 記 / 年・月・日 / 改訂記号

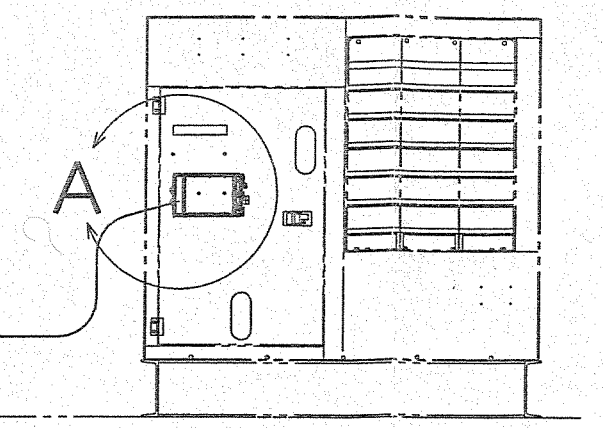
型式	図面表番号
RT-200H . RTP-350EH	.
	.
	.
	.
	.

工号	装置	所要数 台
		1

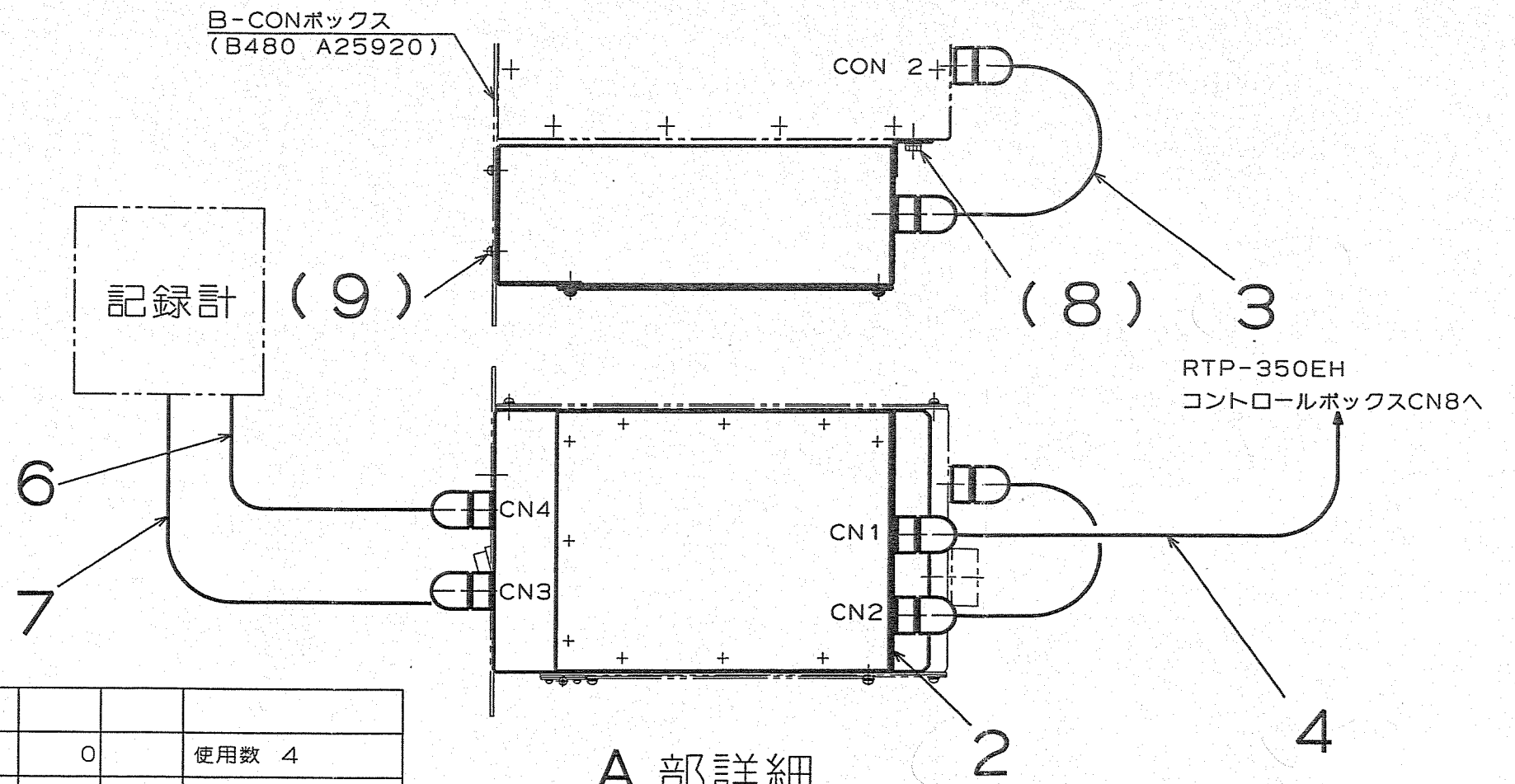
親図面番号



RTP-350EH



ケーブルAssy
（B485 M40220）



A 部詳細

照号 ITEM NO	名称 DESCRIPTION	部品番号 PART NO.	材質 MATERIAL	所要数 PCS／組	単位質量 MASS	記事 REMARKS
9	スクリュー．ワッシャASSY	S9016 04014		0		使用数 4
8	ボルト．ワッシャASSY	S9088 06014		0		使用数 2
7	ケーブルAssy	B20X L45650		1		
6	ケーブル．シグナルAssy	B20X L35010		1		
4	ケーブルAssy	B480 L49570		1		
3	ケーブル．シグナルAssy	B01X L35010		1		
2	中継ボックスAssy	B480 N72440		1		
1	センサ取付Assy	B62X A30850		1	23	

国鉄大井研・設変本部 2003 9. 18 開発技術研 大井

原紙 朱印に限る

承認 APPROVED. 高倉	日本車輌製造株式会社 機電本部 NIPPON SHARYO.LTD.		
松澤	名称 TITLE 施工管理Assy		
製図 DRAWN 日工 宮田	元図 ORGNO. B267 M43740	作成 DATE 03. 7. 8	尺度 SCALE
単位 UNIT mm	図番 DRG. NO.	B207M5462○	
変更 CHANGE	DATE 03・9・18 出図 9 枚		変更 CHANGE

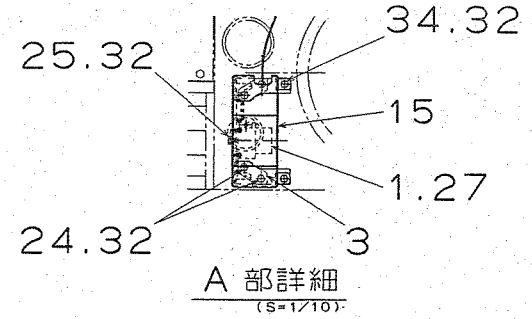
仕上記号 NIS K1219	
▽▽▽	0.85以下
▽▽	6.3S以下
▽	25S以下
▼	50S以下
	寸法精度等で切削となるところ（仕上シロ不要）
	グラインダ・ヤスリ仕上げ処理

普通寸法差 NIS K1212		
削り加工	中級	級
寸法区分	許容差	
1mm以上 10.0以下	±0.2	
10を超え 63.0以下	±0.3	
63を超え 250.0以下	±0.5	
250を超え 1000.0以下	±0.8	
1000を超え 2000.0以下	±2.0	
鋳造品	中級	級
その他	粗級	級
寸法区分	許容差	
100.0以下	±1.0	
100を超え 250.0以下	±1.5	
250を超え 400.0以下	±2.0	
400を超え 800.0以下	±2.5	
800を超え 1600.0以下	±3.0	

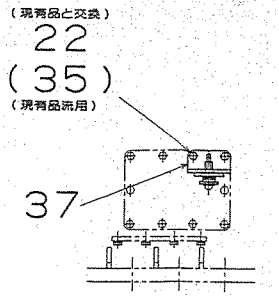
型式	図面表番号
RT-200H	

記号	改訂内容	年月日	承認
C	3BB941 ～ 3BB948		
B	寸法変更	06.6.27	
A	図面の文字修正、ボルト、ナット、ワッシャ、ピン、スナップ、ピン、ハンガー、ケーブルの追加、削除、変更、図面の文字修正、ボルト、ナット、ワッシャ、ピン、スナップ、ピン、ハンガー、ケーブルの追加、削除、変更、図面の文字修正、ボルト、ナット、ワッシャ、ピン、スナップ、ピン、ハンガー、ケーブルの追加、削除、変更、	08.2.15	

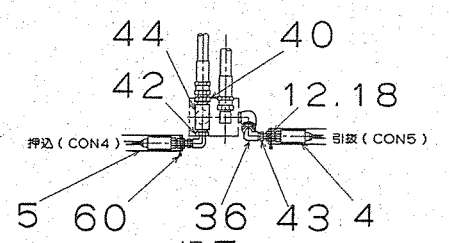
3BB941		1
工号	版番	頁/頁
機番図番号		
A1116		19



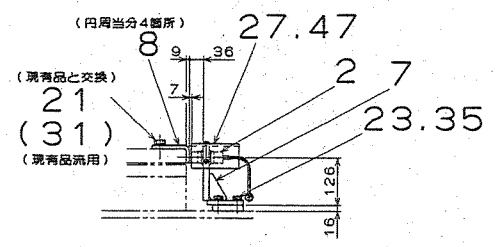
A 部詳細
(S=1/10)



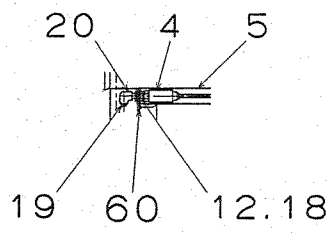
視G
(S=1/10)



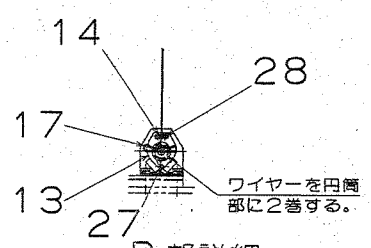
視F
(S=1/10)



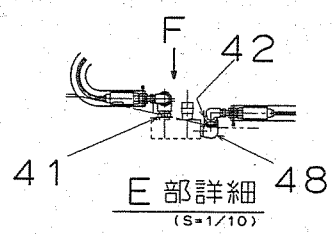
断面 CC
(S=1/10)



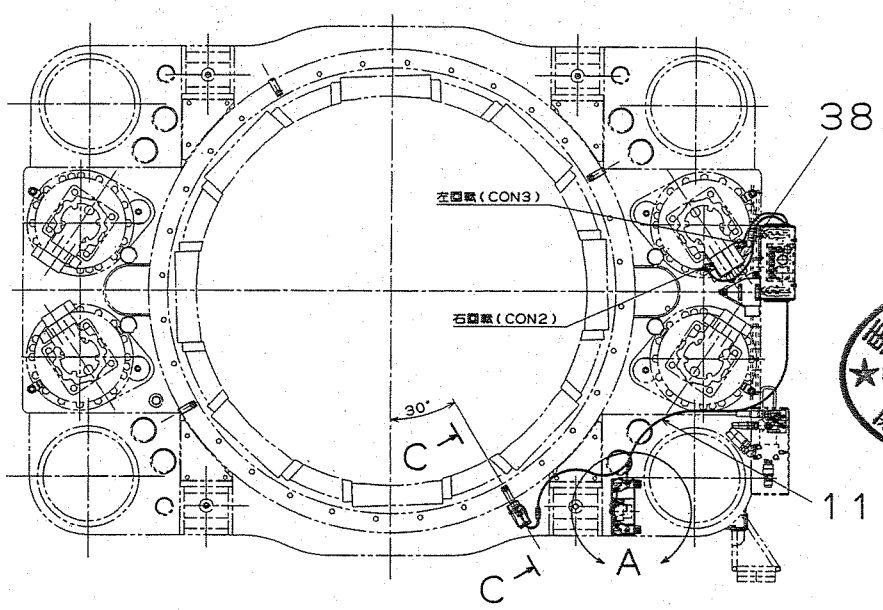
D 部詳細
(S=1/10)

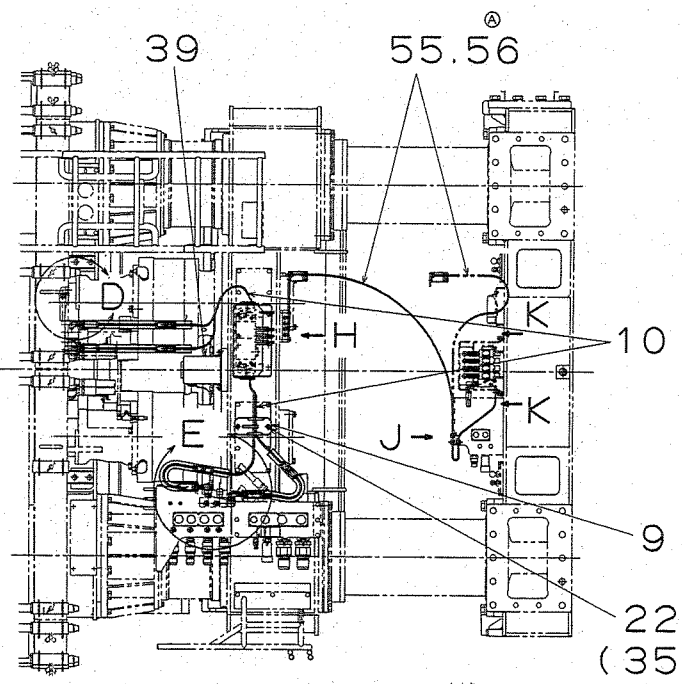


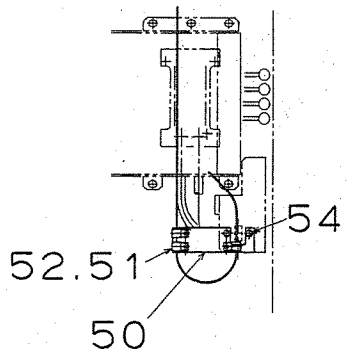
B 部詳細
(S=1/10)



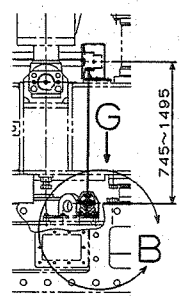
E 部詳細
(S=1/10)

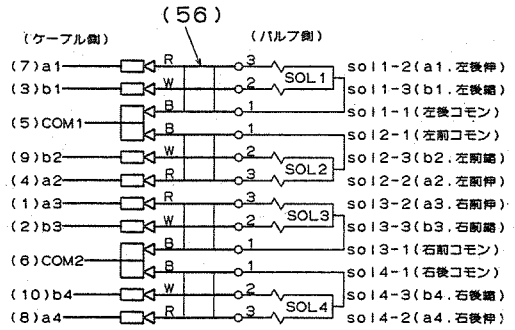




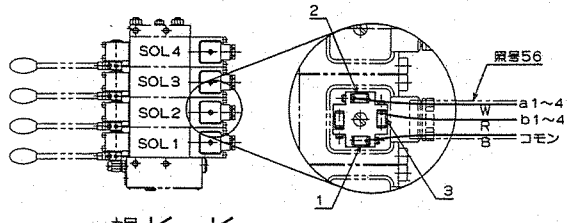


視J
(S=1/10)

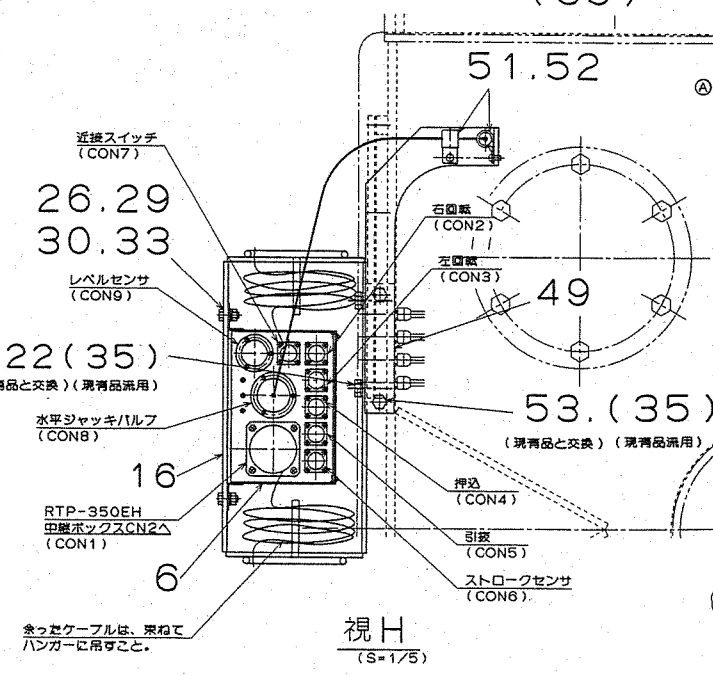




Ⓐ 照号55.56電気つなぎ図



視K-K Ⓐ
(S=1/5)



視H
(S=1/5)

型式	質量
B63X A30850	23kg
B62X A30850	15kg
B61X A30850	22kg

注1. ケーブルは、照号60(バンド.タイラップ)にて適宜固定すること。
注2. 照号55のケーブルは、上側固定部分が750ストローク上昇する事を考慮して固定すること。

照号 ITEM NO	名称 DESCRIPTION	部品番号 PART NO.	材質 MATERIAL	所要数 PCS／組	単位質量 MASS	記事 REMARKS
1	1	1	ストロークセンサ	B480 F67990				
1	1	2	スイッチ	F150 H17820				
1	1	3	ブラケット	B209 M18130			3.2	
4	4	4	圧力トランスミッタ	A02X K77910			0.35	長野計器 500K用
4	4	5	ホース	B159 L05720				
		1	6	中継ボックスASSY	B265 N73720			3.0	
1	1	7	ブラケット、センサ	B207 L50820			1.4	
4	4	8	プレート	B207 L50830			0.3	
		1	9	ケーブル、ハンガ	B207 L50840				
5	5	10	ケーブルASSY	B03X H34680				3m
1	1	11	ケーブル、キンセンスイッチ	B03X L35020				3m
4	4	12	スロットル	B326 H81530				長野計器 R1/4x0.7
1	1	13	ブラケット	B320 H54700			0.5	
1	1	14	プレート	B320 H54710				
1	1	15	カバー	B209 M18140			2.8	
		1	16	ブラケット	B207 M05890			10.6	
1	1	17	ピン、スナップ	241 243 29--				図番 48127
4	4	18	パッキン、コッパ	A606 925440				
2	(2)	19	ニップル	S7572 02000				
2	(2)	20	エルボ、90S	S7586 02000			0.1	
4	4	21	ボルト、4T M10.9	~~S9060 16050~~ S9061			0.1	
2	2	6	22	ボルト、4T	S9060 12035			0.0	
2	2	23	ボルト、4T	S9060 12030			0.0	
4	4	24	ボルト、4T	S9060 10025			0.0	
1	1	25	ボルト、4T	S9060 10012			0.0	
		4	26	ボルト、4T	S9060 08020			0.0	
7	7	27	ボルト、ワッシャASSY	S9088 06016				
2	2	28	ボルト、ワッシャASSY	S9088 06012				
		4	29	ナット、4	S9160 08000				
		4	30	ワッシャ	S9260 00800				
(4)	(4)	31	ワッシャ、スプリング	S9265 16000				
7	7	32	ワッシャ、スプリング	S9265 10000				
		4	33	ワッシャ、スプリング	S9265 08000				
2	2	34	ボルト、4T	S9060 10016			0.0	
2	2	(10)	35	ワッシャ、スプリング	S9265 12000				
2	2	36	エルボ、ストリート	S7585 03000			0.1	
1	1	37	ブラケット	B209 M14110			1.6	
2	(2)	38	フランジ	B206 L50360			3.8	
		1	39	レベルセンサASSY	B265 M46730			6.0	
1	1	40	アダプタ、TF	S7540 06000			0.1	
2	2	41	ニップル	S7572 06000			0.1	
2	2	42	ブッシング	S7574 06003			0.1	
2	2	43	ブッシング	S7574 03002				
1	1	44	ティー、S	S7591 06000			0.4	
2	(2)	45	Oリング、ハイドロリック、P	S9644 02701				
(8)	(8)	46	ボルト、ソケット、10・9	S9077 12110			0.1	
1	1	47	カバー	B207 L63910			1.2	
1	1	48	エルボ、ストリート	S7585 06000			0.3	
		1	49	ブラケット	B209 L92490			1.2	
		1	50	プレート	B265 L83950			0.9	
		5	51	クランプ、シングル	S4100 17500				
		5	52	スクリュー、ワッシャASSY	S9016 06012				
		2	53	ボルト、4T	S9060 12050			0.1	
		2	54	ボルト、ワッシャASSY	S9088 10030				
		1	55	ケーブルASSY Ⓐ	~~B265 M42196~~ B206 M64010				
		4	56	ワイヤ ハーネス	B209 L93160				
10	10	10	60	バンド、タイラップ	9705 04000				

承認 APPROVED.	日本車輌製造株式会社 機電本部 NIPPON SHARYO.LTD.
岩倉	名称 TITLE センサ取付ASSY
松澤	製図 DRAWN 日工 宮田
	元図 ORG.NO. B209 N57500 作成 DATE 03.7.8 尺度 SCALE 1/2(1/10)(1/5)
	単位 UNIT mm 図番 ORG.NO. B00XA3085 Ⓑ
	改訂 CHANGE DATE 08.2.27 出図9枚 系統 CHOICE

原紙
朱印に限る

★日本車両・機電本部★
'08.2.27
複写禁止
開発技術部 出図印